



Finanțat de
Uniunea Europeană
NextGenerationEU



Planul National
de Redresare și Reziliență

Raportul preliminar al procedurii de achiziție pentru Proiect #2 -

Linie de Extrudare rPET

Procurement procedure preliminary report for Project #2 -

rPET EXTRUSION LINE

S.C. RESILUX RECYCLING ROMANIA S.R.L.

Informații confidențiale. Doar în scop informativ și consultativ.

Nicio dezvălire a conținutului nu este permisă fără acordul prealabil al RESILUX RECYCLING ROMÂNIA SRL.

Confidential information. For informational and advisory purposes only.

No disclosure of the content is allowed without the prior consent of RESILUX RECYCLING ROMÂNIA SRL.

<p>RESILUX RECYCLING ROMANIA S.R.L., societate cu răspundere limitată, constituită și organizată în conformitate cu legea română, având sediul social principal în Sat Dascălu, Comuna Dascălu, Calea BUCUREȘTI, Nr. 63, Camera nr. 1, Etaj 2, Județ Ilfov, Cod poștal 77075, fiind înscrisă la Oficiul Registrului Comerțului din ILFOV sub nr. J23/3229/19/05/2022, cod unic de înregistrare 46159714, reprezentată de Daniela Grosu, în calitate de Imputernicita, ("Beneficiarul")</p> <p>Persoane de contact: TUDOR BUSUIOC, tel.: +40 770 493 011; email: tudor.busuioac@resilux.com</p>	<p>RESILUX RECYCLING ROMANIA S.R.L., limited liability company, established and organized in accordance with Romanian law, having its main registered office in Dascălu Village, Dascălu Commune, Calea BUCUREȘTI, No. 63, Room no. 1, Floor 2, Ilfov County, Postal Code 77075, being registered at the Trade Registry Office in ILFOV under no. J23/3229/19/05/2022, unique registration code 46159714, represented by Daniela Grosu, as Power of Attorney, ("Beneficiary")</p> <p>Contact persons: TUDOR BUSUIOC, tel.: +40 770 493 011; email: tudor.busuioac@resilux.com</p>
<p>Date despre achiziție</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obiectul contractului <p>Obiectul contractului este de furnizare bunuri, servicii și lucrări în vederea realizării obiectivului: Linie de Extrudare rPET</p> <p>Valoarea estimată a investiției este de 18'556'134.10 lei (TVA inclus)</p>	<p>Data about the purchase</p> <ul style="list-style-type: none"> • Object of the contract <p>The object of the contract is to provide services, goods and works in order to achieve the objective: rPET EXTRUSION LINE</p> <p>The estimated value of the investment is 18'556'134.10 lei (VAT included)</p>
<p>I. Comisia de evaluare</p> <p>La nivelul beneficiarului, comisia de evaluare este compusă din următoarele persoane:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tudor Busuioac - Presedinte • Adrian Constantinescu - Membru • Ionut Tanase – Membru <p>II. Istoricul achiziției</p>	<p>I. Evaluation committee</p> <p>At the beneficiary level, the evaluation committee is composed of the following people:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tudor Busuioac - President • Adrian Constantinescu - Member • Ionut Tanase – Member <p>II. Purchase history</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Anunțul de achiziție și Caietul de sarcini pentru proiect au fost publicate pe https://www.resilux.com/en/recycling-romania-equipment și în ziarul Romania Libera în data de 11 Octombrie 2024. • În perioada 11 Octombrie 2024 – 01 Noiembrie 2024 au fost primite solicitări de clarificări. • În data de 8 Noiembrie 2024, Beneficiarul a răspuns la solicitările de clarificări. 	<ul style="list-style-type: none"> • The procurement announcement and the Tender Book for the project were published on https://www.resilux.com/en/recycling-romania-equipment and in the Romania Libera newspaper on October 11, 2024. • During the period October 11, 2024 – November 1, 2024, requests for clarifications were received. • On November 8, 2024, the Beneficiary responded to requests for clarifications.

<ul style="list-style-type: none"> • Până la data limită pentru depunerea ofertelor, respectiv 15 Noiembrie 2024 ora 23:59, s-au înregistrat următoarele oferte trimise electronic pe adresa tudor.busuioac@resilux.com: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Oferta transmisă de EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.Unterfeldstrasse 3, 4052 Ansfelden, Austria în data de 14 Noiembrie 2024 	<ul style="list-style-type: none"> • By the deadline for submitting offers, namely November 15, 2024 at 11:59 p.m., the following offers sent electronically to the address tudor.busuioac@resilux.com were registered <ul style="list-style-type: none"> ✓ The offer sent by EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.Unterfeldstrasse 3, 4052 Ansfelden, Austria on November 14, 2024
<p>III. Deschiderea Ofertelor</p> <p>Oferta mai sus menționată a fost deschisă de membrii comisiei de evaluare în perioada 15 Noiembrie 2024 – 18 Noiembrie 2024. Nu au fost identificate oferte transmise în altă locație sau după termenul stabilit pentru depunerea lor (locul, data și ora stabilite în anunțul privind demararea procedurii de achiziție).</p>	<p>III. Opening of Offers</p> <p>The above-mentioned offer was opened by the members of the evaluation committee between November 15, 2024 and November 18, 2024. No offers were identified sent to another location or after the deadline set for their submission (the place, date and time set in the announcement regarding the start of the procurement procedure).</p>
<p>IV. Clarificări</p> <p>Din analiza preliminară a ofertei primite, a reieșit ca pretul final oferit era de 3'573'273.36 EURO ceea ce echivala cu un pret final de 17'738'086.28 lei, pret mai mare decat bugetul alocat acestui proiect. Astfel, Presedintele comisiei a contactat pe e-mail reprezentantul Companiei ofertante si a obtinut urmatoarele clarificari:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pretul final al echipamentelor oferite este de 3'118'678.09 EURO echivalent cu 15'481'429.91 lei pret ce se incadreaza in limita bugetului alocat acestui proiect. - Pe lângă prețul echipamentului, au fost oferite instalarea completă, punerea în funcțiune și serviciile, așa cum este solicitat în Caietul de sarcini. 	<p>IV. Clarifications</p> <p>From the preliminary analysis of the received offer, it emerged that the final price offered was 3'573'273.36 EURO which was equivalent to a final price of 17'738'086.28 lei, price higher than the budget allocated to this project. Thus, the President of the commission contacted the representative of the bidding Company by e-mail and obtained the following clarifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> - The final price of the offered equipment is 3'118'678.09 EURO equivalent to 15'481'429.91 lei a price that falls within the limit of the budget allocated to this project. - In addition to the price of the equipment, complete installation, commissioning and services were offered, as requested in the Tender Book.
<p>V. Contestatii</p> <p>Nu este cazul acestui raport preliminar.</p>	<p>V. Contestations</p> <p>This is not the case with this preliminary report.</p>
<p>VI. Criterii de calificare</p> <p>În urma analizării conformității formale ale ofertelor, comisia de evaluare a verificat îndeplinirea criteriilor de calificare conform</p>	<p>VI. Qualification criteria</p> <p>After analyzing the formal compliance of the offers, the evaluation committee verified the fulfillment of the qualification criteria according to</p>

Caietul de sarcini. Centralizarea criteriilor se regăsește în tabelul următor.

the Specifications. The centralization of the criteria can be found in the following table.

		Criteria Met
Own engineering/design capabilities - Number of engineers to be provided (Organigram): <ul style="list-style-type: none">○ Automation○ Electrical/Electronic○ Mechanical○ Others	Capabilitati proprii de inginerie/proiectare - De furnizat numarul de ingineri (Organigrama): <ul style="list-style-type: none">○ Automatisti○ Electric/Electronic○ Mecanic○ Altii	DA/YES
ISO 9001 Certification	Certificare ISO 9001	DA/YES
Made in Europe	Fabricat in Europa	DA/YES
Worldwide customer service - (Description of organization and technical solution - References to be provided)	Serviciu online pentru relatia cu clientii (Descrierea organizării și soluției tehnice - Referințe care trebuie furnizate)	DA/YES
Spare parts online service (Description of organization and technical solution - References to be provided)	Serviciu online pentru piesele de schimb (Descrierea organizării și soluției tehnice - Referințe care trebuie furnizate)	DA/YES
Remote access and services (Description of organization and technical solution - References to be provided)	Conectare și servicii la distanță. (Descrierea organizării și soluției tehnice - Referințe care trebuie furnizate)	DA/YES
Own complete CE certification capabilities A proof of certification capability to be provided	Deține capacități complete de certificare CE Dovada capacităților de certificare sa fie furnizata	DA/YES
Worldwide installed capacity in rPET extrusion > 4'000 kt/year/annum	Capacitate instalată la nivel mondial în extrudarea rPET > 4.000 kt/an/an	DA/YES
Number of lines of the offered series installed worldwide > 50, of which > 15 exactly the same (capacity/screw diameter) (references to be provided)	Număr de linii din seria oferită instalate la nivel mondial > 50, dintre care > 15 exact aceleași (capacitate/diametru șurub) (referințele trebuie furnizate)	DA/YES
EFSA approved Extrusion process (Suitable technology RAN number to be provided)	Proces de extrudare aprobat de EFSA (Numărul RAN de tehnologie adecvată trebuie furnizat)	DA/YES

În urma analizei criteriilor de calificare din ofertele prezentate comisia de evaluare le-a considerat conforme.

VII. Evaluarea ofertelor
Evaluarea ofertei declarata conforma depusa de operatorul care a îndeplinit condițiile de eligibilitate a fost efectuată de comisia de evaluare cu respectarea următoarelor principii:

- Principiul transparenței;
- Principiul economicității;
- Principiul eficienței;
- Principiul eficacității.

Avantajele tehnice și financiare care motivează alegerea se raportează exclusiv la informațiile prezentate în oferta.

În conformitate cu informațiile cuprinse în oferta depusa, firma care a oferat a primit punctaje rezultate din aplicarea criteriilor de evaluare enunțate în Caietul de sarcini:

Following the analysis of the qualification criteria from the submitted offers, the evaluation committee considered them compliant.

VII. Evaluation of offers
The evaluation of the declared compliant offer submitted by the operator who met the eligibility conditions was carried out by the evaluation committee in compliance with the following principles:

- The principle of transparency;
- The principle of economy;
- The principle of efficiency;
- The principle of effectiveness.

The technical and financial advantages that motivate the choice refer exclusively to the information presented in the offer.

In accordance with the information contained in the submitted offer, the company that offered received scores resulting from the application of the evaluation criteria stated in the Tender Book:

Category	Criteria	Description	Max Pts
Categorie	Criteriu	Descriere	Pct Max
Finance Financiar (50 pts)	Total Price	The score (from 0 to 50) will be calculated according to the formula from chapter 11.3 (1). The best price will receive 50 points.	50
	Pret total	Punctajul (de la 0 la 50) va fi calculat conform formulei din capitolul 11.3 (1). Cel mai bun preț va primi 50 de puncte.	
Tehnic Tehnic (100 pts)	Start installation date and speed of implementation	The score (from 0 to 25) will be calculated according to the formula described below. The best timeline (time between start installation and commissioning date) will receive 25 points. Everyday lost (vs the best) will be equal with -0.5 points/day lost (the score will not go under zero. If negative then = zero)	25
	Data de început a instalării și viteza de implementare	Scorul (de la 0 la 25) va fi calculat conform formulei descrise mai jos. Cea mai bună cronologie (timpul dintre începerea instalării și data punerii în funcțiune) va primi 25 de puncte. Pierderile zilnice (vs cele mai bune) vor fi egale cu -0,5 puncte/zi pierdute (scorul nu va scadea sub zero. Dacă este negativ, atunci = zero)	
3	Surface occupied by the complete installation (m2) – floor plan available (see Appendix #2)	The score (from 0 to 25) will be calculated according to the formula described below. The smallest surface will receive 25 points. Every 5 sqm (more than the best) will conduct to -1 point (the score will not go under zero. If negative then = zero) – installation floor plan should be provided	25
	Suprafața ocupată de instalația completă (m2) – plan disponibil (vezi Anexa #2)	Scorul (de la 0 la 25) va fi calculat conform formulei descrise mai jos. Cea mai mica suprafață va primi 25 de puncte. La fiecare 5 mp (mai mult decât cel mai bun) va ajunge la -1 punct (scorul nu va scadea sub zero. Dacă este negativ, atunci = zero) – trebuie furnizat planul de instalare.	
4	Energy efficiency of the line at nominal throughput in kWh/ton	The score (from 0 to 25) will be calculated according to the formula described below. The best energy efficiency will receive 25 points. Every 5 kWh/ton (more than the best) will conduct to -1 point (the score will not go under zero. If negative, then = zero).	25

Informații confidențiale. Doar în scop informativ și consultativ.

Nicio dezvăluire a conținutului nu este permisă fără acordul prealabil al RESILUX RECYCLING ROMÂNIA SRL.

Confidential information. For informational and advisory purposes only.

No disclosure of the content is allowed without the prior consent of RESILUX RECYCLING ROMÂNIA SRL.

		<p>Scorul (de la 0 la 25) va fi calculat conform formulei descrise mai jos. Cea mai bună eficiență energetică va primi 25 de puncte. Fiecare 5 kWh/tonă (mai mult decât cel mai bun) va conduce la -1 punct (scorul nu va scădea sub zero. Dacă este negativ, atunci = zero).</p>	
5	Finished goods properties (rPET granulates) Proprietati produs finit (granule rPET)	Compliance with the Finished goods properties provided on page 6 (Output Section) (yes = 10 points; no = 0 points)	10
6		Respectarea proprietatilor Produsului Finit prevazute la pagina 6 (Sectiunea de iesire) (da = 10 puncte; nu = 0 puncte)	1
7	Sorting capabilities Capabilitati de sortare	Metal particles are removed and separately collected. The score (0 or 1 points) will be awarded according to the conditions from chapter 11.3 (2) Particulele de metal sunt îndepărtate și colectate separat? Punctajul (0 sau 1 puncte) se va acorda conform conditiilor de la capitolul 11.3 (2)	1
8		rPET granulates screening and classification in place? The score (0 or 1 points) will be awarded according to the conditions from chapter 11.3 (2) Screening și clasificare a granulelor rPET? Punctajul (0 sau 1 puncte) se va acorda conform conditiilor de la capitolul 11.3 (2)	1
9		Quality samples point available for amorphous granulates. The score (0 or 1 points) will be awarded according to the conditions from chapter 11.3 (2) Punct de eșantionare calitate disponibil pentru granulele amorfe. Punctajul (0 sau 1 puncte) se va acorda conform conditiilor de la capitolul 11.3 (2)	1
10	Functional requirements Cerinte functionale	Productivity parameters are met according with requirements from page 7 (Functional Requirements) (yes = 5 points; no = 0 points) Parametrii de productivitate sunt atinsi conform cerintelor de la pagina 7 (Cerinte functionale) (da = 5 puncte; nu = 0 puncte)	5
11		A day bin system of min 40 m³ at entry of the extrusion line in place. The score (0 or 2 points) will be awarded according to the conditions from chapter 11.3 (2) Un sistem de containere de zi de min 40 m³ la intrarea liniei de extrudare. Punctajul (0 sau 2 puncte) se va acorda conform conditiilor de la capitolul 11.3 (2)	2
12		Waterless/dry vacuum pumps with Self-cleaning vacuum filters. The score (0 or 1 points) will be awarded according to the conditions from chapter 11.3 (2) Pompe de vacuum fără apă/uscate cu filtre de vacuum cu autocurățare. Punctajul (0 sau 1 puncte) se va acorda conform conditiilor de la capitolul 11.3 (2)	1
13	Flowchart diagram with overview of installation Diagramă de flux cu vedere de ansamblu asupra instalației	Continuous online measuring of intrinsic viscosity (IV) in real time in the melt and directly at the extruder. The score (0 or 1 points) will be awarded according to the conditions from chapter 11.3 (2) Măsurarea continuă online a viscozității intrinseci (IV) în timp real în topitură și direct la extruder. Punctajul (0 sau 1 puncte) se va acorda conform conditiilor de la capitolul 11.3 (2)	1
14	Technical Specifications Specificatii Tehnice	Flowchart diagram available. (yes = 2 points; no = 0 points) Diagrama de flux disponibilă. (da = 2 puncte; nu = 0 puncte)	2
		Electric motors respect all characteristics required at page 8 (ALL ELECTRICAL MOTORS). The score (0 or 1 points) will be awarded according to the conditions from chapter 11.3 (2) Motoarele electrice respectă toate caracteristicile cerute la pagina 8 (TOATE MOTOARELE ELECTRICE). Punctajul (0 sau 1 puncte) se va acorda conform conditiilor de la capitolul 11.3 (2)	1
		Total Max	150

***Extras din Caietul de sarcini / Extract from Tender Book**

11.3 Mentions for both Qualitative Selection and Criteria for Awarding

Mentiuini pentru Criterii Calitative de Selectie cat si Criterii de Atribuire

(1) Calculation example for: „The score (from 0 to 50) will be calculated according to the formula from chapter 11.3. The best price will receive 50 points.” If there will be 4 offers, then:

Offer #1 = price 4 (highest price)

Offer #2 = price 3

Offer #3 = price 2

Offer #4 = price 1 (best price) ⇔ 50 points

The calculation formula will be the following:

$$\text{Offer score} = \frac{\text{best offer price}}{\text{offer price}} * \text{max points}$$

(1) Exemplu de calcul pentru: „Punctajul (de la 0 la 50) va fi calculat conform formulei din capitolul 11.3. Cel mai bun preț va primi 50 de puncte. Dacă vor fi 4 oferte, atunci:

Oferta #1 = preț 4 (cel mai mare)

Oferta #2 = preț 3

Oferta #3 = preț 2

Oferta #4 = preț 1 (cel mai bun) ⇔ 50 puncte

Formula de calcul va fi următoarea:

$$\text{Scorul ofertei} = \frac{\text{cel mai bun preț}}{\text{prețul ofertei}} * \text{Punctaj maxim}$$

(2) Conditions to be met for awarding points to the technical requirements criteria:

a) Requirement adequately fulfilled

b) Components allowing to reach requirement - completely detailed in component list

c) Components allowing to reach requirement included in Flowchart diagrame

(2) Conditii de indeplinit pentru acordarea punctelor la criteriile cerințelor tehnice:

a) Cerință îndeplinită corespunzător

b) Componente care permit atingerea cerinței - complet detaliate în lista de componente

c) Componente care permit atingerea cerinței incluse în Diagrama de flux

In urma analizei ofertei depuse au fost acordate notele de mai jos, corespunzatoare fiecarui criteriu in parte:

Following the analysis of the submitted offer, the grades below were awarded, corresponding to each individual criterion:

✓ **EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.Unterfeldstrasse 3, 4052 Ansfelden, Austria**

Criteriu	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	Total
Criteriu															
Puncte	50	25	25	25	10	1	1	1	5	2	1	1	2	1	150

Informații confidențiale. Doar în scop informativ și consultativ.

Nicio dezvăluire a conținutului nu este permisă fără acordul prealabil al RESILUX RECYCLING ROMÂNIA SRL

Confidential information. For informational and advisory purposes only.

No disclosure of the content is allowed without the prior consent of RESILUX RECYCLING ROMÂNIA SRL

<p>În concluzie, comisia de evaluare declară câștigătoare oferta transmisă de către societatea EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.Unterfeldstrasse 3, 4052 Ansfelden, Austria oferta care a obținut punctajul maxim. Pretul din oferta castigatoare este de 3'573'273.36 € EURO echivalent cu 17'738'086.29 lei.</p>	<p>In conclusion, the evaluation committee declares the offer submitted by company EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.Unterfeldstrasse 3, 4052 Ansfelden, Austria as winner, the offer that obtained the maximum score. The price of the winning offer is 3'573'273.36 € EURO equivalent to 17'738'086.29 lei.</p>
<p>VIII. Justificarea atribuirii Oferta EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.Unterfeldstrasse 3, 4052 Ansfelden, Austria a fost declarată câștigătoare având în vedere ca a obținut cel mai mare punctaj conform criteriilor menționate în Caietul de sarcini. Conform documentelor prezentate oferta a îndeplinit toate condițiile de participare solicitate de Beneficiar, si-a asumat îndeplinirea tuturor obligațiilor cerute prin Caietul de Sarcini, iar ofertantul este considerat apt să execute proiectul la standardele de calitate și eficiență impuse de Beneficiar.</p>	<p>VIII. Justification of the assignment The offer EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.Unterfeldstrasse 3, 4052 Ansfelden, Austria was declared the winner considering that it obtained the highest score according to the criteria mentioned in the Specifications. According to the documents presented, the offer has fulfilled all the participation conditions requested by the Beneficiary, it has assumed the fulfillment of all the obligations required by the Terms of Reference, and the bidder is considered fit to execute the project to the standards of quality and efficiency imposed by the Beneficiary.</p>

RESILUX RECYCLING ROMANIA S.R.L.

Prin Comisia de Evaluare:

Tudor Busuioc – Presedinte

Adrian Constantinescu - Membru

Ionut Tanase - Membru



Data: 18 Noiembrie 2024